

Zertifikat

Qualitätsmanagement-System für Werkstoffhersteller nach Richtlinie 2014/68/EU

Zertifikat Nr.: 01 202 F/Q-05 20177

Name und Anschrift des Herstellers: **SOCIETE POCLAIN TECHNICAST
GRANDRY CASTING TECHNOLOGIES
4, Bvd de la Primaudière
F – 72300 SABLE sur SARTHE**

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QM-System eingeführt hat und anwendet. Dieses wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System nach EN 764-5, Abschnitt 4.2 und AD 2000-Merkblatt W0**

Auditbericht Nr.: F/Q-05 20177

Geltungsbereich: Herstellung von Sphärogussteilen, siehe Anlage zum Zertifikat

Fertigungsstätte: **SOCIETE POCLAIN TECHNICAST
GRANDRY CASTING TECHNOLOGIES
4, Bvd de la Primaudière
F – 72300 SABLE sur SARTHE**

Gültig bis: 15. Mai 2020

Köln, 18. Oktober 2017

i. V. Dipl.-Ing. Oliver Theisen



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Druckgeräte, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-108-D-Rev21

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|--------------|-------|-----------|-------------|----------|
| Geltungsbereich nach: | | <input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3 | <input type="checkbox"/> EN 764-4 | <input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0 | <input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (System 2+) | | | | | | | |
| Hersteller | | | | | | | | | | | | |
| Name: SOCIETE POCLAIN TECHNICAST – GRANDRY CASTING TECHNOLOGIES | | | | | | | | | | | | |
| 4, Bvd de la Primaudière | | | | | | | | | | | | |
| Ort: F-72300 SABLE sur SARTHE | | | | | | | | | | | | |
| Lfd. Nr. | Werkstoffbezeichnung | Werkstoffspezifikation | Lieferzustand | Prüfgegenstand | Erzeugnisform | Abmessungen | Gewicht max | Nationalität | Datum | Blatt-Nr. | Bemerkungen | |
| | | | | | | | | | | | | Dicke mm |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6a | 6b | 7a | 7b | 8a | 8b | 9 | 10 |

1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

| | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------|-------------|----|-----------|----|----|--|--|---|----|----|--------------------|
| 1 | EN-GJS-400-18-LT | DIN EN 1563 | -- | Gussstück | 10 | 40 | | | 2 | 70 | -- | 3.1 gem. DIN 10204 |
| 2 | EN-GJS-400-18U-LT | DIN EN 1563 | -- | Gussstück | 10 | 40 | | | 2 | 70 | -- | 3.1 gem. DIN 10204 |
| 3 | EN-GJS-400-15/15U | DIN EN 1563 | -- | Gussstück | 10 | 40 | | | 2 | 70 | -- | 3.1 gem. DIN 10204 |
| 4 | EN-GJS-500-77U | DIN EN 1563 | -- | Gussstück | 10 | 40 | | | 2 | 70 | -- | 3.1 gem. DIN 10204 |

Erläuterung

| | | | |
|-----|--------------------------------------------|-----|-------------------------------|
| +AT | = lönungsgeglüht | +NT | = normalisiert und angelassen |
| +AR | = wie gewalzt | +QT | = vergütet |
| +M | = thermo-mechanisch behandelt | +S | = weichgeglüht |
| +N | = normalisiert oder normalisierend gewalzt | +SR | = spannungsarmgeglüht |

a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------|-------------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------------------------------|
| Geltungsbereich nach: | | <input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3 | <input type="checkbox"/> EN 764-4 | <input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0 | <input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+) | | | | | | | |
| Hersteller | | | | | | | | | | | | |
| Name: SOCIETE POCLAIN TECHNICAST – GRANDRY CASTING TECHNOLOGIES | | | | | | | | | | | | |
| 4, Bvd de la Primaudière | | | | | | | | | | | | |
| Ort: F-72300 SABLE sur SARTHE | | | | | | | | | | | | |
| Lfd. Nr. | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. | Werkstoffspezifikation | Lieferzustand | Prüfgegenstand Erzeugnisform | Abmessungen Dicke mm Ø mm von bis von bis | Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt | Prüfungslage/ Anforderungen Technische Regeln | Bemerkungen | Nationalität F | Datum 24/05/17 Rev.:0 | Blatt-Nr. 2 von : 2 | TÜV Rheinland Industrie Service GmbH |
| | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | | | | | | | |

2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungsicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

| Lfd. Nr. | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. | Werkstoffspezifikation | Lieferzustand | Prüfgegenstand Erzeugnisform | Abmessungen Dicke mm Ø mm von bis von bis | Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt | Prüfungslage/ Anforderungen Technische Regeln | Bemerkungen |
|----------|---------------------------------------|------------------------|---------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------|
| 1 | EN-GJS-400-18-LT | DIN EN 1563 | -- | Gussstück | 10 40 | 2 70 | AD2000-W3/2 | 3.2 gem. DIN 10204 |
| 2 | EN-GJS-400-18U-LT | DIN EN 1563 | -- | Gussstück | 10 40 | 2 70 | AD2000-W3/2 | 3.2 gem. DIN 10204 |
| 3 | EN-GJS-400-15/15U | DIN EN 1563 | -- | Gussstück | 10 40 | 2 70 | AD2000-W3/2 | 3.2 gem. DIN 10204 |
| 4 | EN-GJS-500-77U | DIN EN 1563 | -- | Gussstück | 10 40 | 2 70 | AD2000-W3/2 | 3.2 gem. DIN 10204 |

| | | | |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Erläuterung | +AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt | +NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht | a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|